

## TECHNOLOGISCHE LEISTUNGEN

### Mechanische Bearbeitungen

Blechbearbeitung	Spezifikationen
Schere/schneiden	max. d = 5 mm l = 3000 mm
CNC Stanzen	max. d = 4 mm 3000x1500 (mm)
LASER schneiden	1500mmx3000mm
CNC Biegen	F = 1700 kN l = 3000 mm
Hydraulische Pressen	F = 2000 kN
Exzenterpressen	F = 4000 kN
Schnell läufige Pressen	n = 1500/min
Einpressen (PEM)	F = 72 kN
Schweißen	MIG, TIG, Punktschweißen

Fräsen	Bearbeitungsbereich
Horizontal Bearbeitungszentrum	Φ800x1000 (mm)
Vertikal Bearbeitungszentrum	1016x508x635 (mm)
Vertikal Bearbeitungszentrum	406x305x254 (mm)

### Oberflächenbehandlungen

Lackieren	min. dim.	max. dim.
Pulver	50x50x20 (mm)	3000x600x1000 (mm)

Verzinken	Schichtdicke	max. dim.
Blau und Schwarz; Gestell ,Trommel	8 - 24 μ	1900x900x300 (mm)

Verzinnen	Schichtdicke	max. dim.
Gestell, Trommel	Do 12 μ	800x600x200 (mm)

Vernickeln	Schichtdicke	max. dim.
Gestell, Trommel	8 - 24 μ	2000x1000x300 (mm)

Eloxieren	Schichtdicke	max. dim.
Transparent, Schwarz	Do 20 μ	500x500x200

KTL Tauchlackieren	Schichtdicke	max. dim.
schwarz	Do 20 μ	2000x1000x500 (mm)

Siebdruck		max. dim.
Ein- und Mehrfarbig		500x500 (mm)

<b>INTEC MKD</b> d.o.o. Retnje 1a, 4294 Križe SLOVENIJA	Tel: + 386 4 5951140 Fax: + 386 4 5951160 e-mail: <a href="mailto:mkd@intec.si">mkd@intec.si</a> Internet: <a href="http://www.intec.si">hppt://www.intec.si</a>
---	--

## Montage

Montieren ohne el. Prüfungen
------------------------------

## WERKZEUGBAU

Werkzeugart	Große
Werkzeuge für Blechumformung	max. 800x500 (mm) oder nach Absprache

Werkzeugbau Technologien	Bearbeitungsbereich
Drahterosion	max. 520x370 (mm)
Taucherrosion	max. 250x150x70 (mm)
Vertikal Bearbeitungcenter	max. 1016x508x635(mm)
Start loch erodieren	max. 350x250 (mm)
Flachschleifen	max. 620x300 (mm)

**INTEC MKD** d.o.o.  
Retnje 1a, 4294 Križe  
SLOWENIEN

Tel: + 386 4 5951140 Fax: + 386 4 5951160  
E-Mail: [mkd@intec.si](mailto:mkd@intec.si)  
Internet: [hppt://www.intec.si](http://www.intec.si)