

## Herstelltoleranzen

### Längenmaße

Material	Dicke	Masse	Toleranz
Stahl, Aluminium	0,5-1,5 mm	0-150 mm	+/- 0,20 mm
		150-300 mm	+/- 0,20 mm
		300-500 mm	+/- 0,30 mm
		500-1000 mm	+/- 0,40 mm
	2 mm	0-150 mm	+/- 0,25 mm
		150-300 mm	+/- 0,30 mm
		300-500 mm	+/- 0,40 mm
		500-1000 mm	+/- 0,50 mm
	2,5-3mm	0-150 mm	+/- 0,30 mm
150-300 mm		+/- 0,40 mm	
300-500 mm		+/- 0,50 mm	
500-1000 mm		+/- 0,50 mm	
Edelstahl 1.4301 1.4016	0,5-1,5 mm	0-150 mm	+/- 0,20 mm
		150-300 mm	+/- 0,20 mm
		300-500 mm	+/- 0,30 mm
		500-1000 mm	+/- 0,50 mm
	2 mm	0-150 mm	+/- 0,25 mm
		150-300 mm	+/- 0,35 mm
		300-500 mm	+/- 0,40 mm

### Winkel

	Toleranz	Schenkel Abweichung
Kot	+/- 30'	+/- 0,8 mm per 100 mm