

TEHNOLOŠKE ZMOGLJIVOSTI**MEHANSKE OBDELAVE**

Obdelave pločevin	Specifikacije
Škarje -rezanje	Max. d = 5 mm l = 3000 mm
CNC prebijanje	Max. d = 4 mm 3000x1500 (mm)
CNC krivljenje	F = 1700 kN l = 3000 mm
Hidravlične stiskalnice	F = 2000 kN
Ekscenter stiskalnice	F = 4000 kN
Hitro tekoče stiskalnice	n = 1500/min
Vtiskovanje insertov (PEM)	F = 72 kN
Varjenje	MIG, TIG, točkasto varjenje

Režkanje	Delovno območje
Horizontalni obdelovalni center	Φ800x1000 (mm)
Vertikalni obdelovalni center	1016x508x635 (mm)
Vertikalni obdelovalni center	406x305x254 (mm)

POVRŠINSKE OBDELAVE

Lakiranje	min. dim.	max. dim
Prašno	50x50x20 (mm)	3000x600x1000 (mm)

Cinkanje	Debelina nanosa	max. dim.
Svetlo, rumeno ali črno kromatiranje	8 - 24 μ	1900x900x300 (mm)

Kositrenje	Debelina nanosa	max. dim.
Obešala	Do 12 μ	800x600x200 (mm)

Nikljanje	Debelina nanosa	max. dim.
Obešala ali boben	8 - 24 μ	2000x1000x300 (mm)
Eloksiranje	Debelina nanosa	max. dim.
Transparent, črno	Do 20 μ	500x500x200

KTL potopno lakiranje	Debelina nanosa	max. dim.
Črno	Do 20 μ	2000x1000x500 (mm)

Sitotisk		max. dim.
Enobarvni, večbarvni		500x500 (mm)

MONTAŽA

Montažna dela brez zahtevnega električnega preizkušanja

ORODJARNA

Vrsta orodij	Velikost
Orodja za preoblikovanje pločevine	max 800x500 (mm) ali po dogovoru

Orodjarske tehnologije	Delovno območje
Žična erozija	max. 520x370 (mm)
Potopna erozija	max. 250x150x70 (mm)
Vertikalni rezkalni center	max. 1016x508x635(mm)
Erozijsko prebijanje	max 350x250 (mm)
Plosko brušenje	max. 620x300 (mm)

INTEC MKD d.o.o.
Retnje 1a, 4294 Križe
SLOVENIJA

Tel: + 386 4 5951140 Fax: + 386 4 5951160
E-Mail: mkd@intec.si
Internet: [hppt://www.intec.si](http://www.intec.si)